

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

10/531920

(19) 世界知的所有權機關
國際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 5 月 13 日 (13.05.2004)

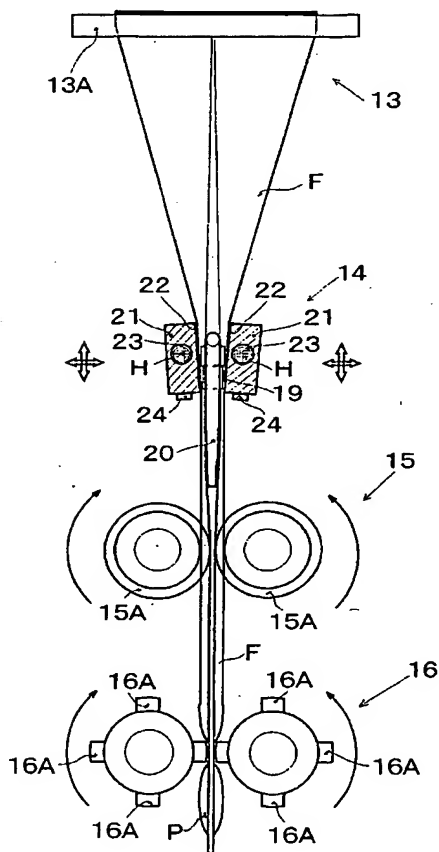
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/039674 A1

- | | | | |
|--------------------------------|---|--------------------------|--|
| (51) 国際特許分類 ⁷ : | B65B 9/20 | (72) 発明者; および | |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2003/013150 | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): | 多田 俊雄 (TADA, Toshio) [JP/JP]; 〒940-8580 新潟県 長岡市 東蔵王 2 丁目 2 番 3 4 号 日本精機株式会内 Niigata (JP). 平沢 徹 (HIRASAWA, Thouru) [JP/JP]; 〒940-8580 新潟県 長岡市 東蔵王 2 丁目 2 番 3 4 号 日本精機株式会内 Niigata (JP). |
| (22) 国際出願日: | 2003 年 10 月 14 日 (14.10.2003) | (81) 指定国 (国内): | CN, US. |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | (84) 指定国 (広域): | ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR). |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | 添付公開書類: | — 国際調査報告書 |
| (30) 優先権データ:
特願 2002-315466 | 2002 年 10 月 30 日 (30.10.2002) JP | 2 文字コード及び他の略語については、 | 定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。 |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): | 日本精機株式会社 (NIPPON SEIKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒940-8580 新潟県 長岡市 東蔵王 2 丁目 2 番 3 4 号 Niigata (JP). | | |

(54) Title: FILLING AND PACKAGING MACHINE

(54) 発明の名称: 充填包装機



(57) Abstract: A filling and packaging machine capable of supplementing the shortage of heat quantity without lowering a packaging speed when a film is heat-sealed while being pressurized by a vertical sealing mechanism, comprising a film folding mechanism (14) having an inner surface guide member (19) for guiding the film (F) laterally, formed on the inner surface side of the film (F) folded up into two parts, a pair of right and left pre-heating block members (21) having tilted support surfaces (22) or arc support surfaces (33) formed along the width-direction of the film (F) on the outer surface side of the film (F) through a specified interval from the inner surface guide member (19) so that the interval on the upstream side of the film (F) in feeding direction is larger than the interval on the downstream side, and heaters (H) installed in the pre-heating block members (21).

(57) 要約: 本発明は、包装速度を低下させることなく、縦シール機構によって加圧しながらヒートシールする際に熱量不足を補うことのできる充填包装機を提供することを目的とするものであり、充填包装機において、フィルム折返し機構 14 には、二つ折りに折り返したフィルム F の内表面側にフィルム F の幅方向に沿ってフィルム F をガイドする内面案内部材 19 と、この内面案内部材 19 と所定の間隔を介してフィルム F の外表面側にフィルム F の幅方向に沿い、かつフィルム F の搬送方向上流側の間隔を下流側の間隔より拡開状態となるように傾斜受面 22 あるいは円弧受面 33 が設けられた左右一対の予熱ブロック部材 21 と、この予熱ブロック部材 21 の内部に設けられたヒータ H とを備えてなる。

WO 2004/039674 A1